

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	<b>CITRATO DE SODIO</b>																																																				
<b>DESCRIPCIÓN FÍSICA</b>	Polvo o cristales granulares de color cristalino o blanco, inodoro, muy soluble en agua e insoluble en alcohol, ligeramente deliquescentes en presencia de aire húmedo.																																																				
<b>INGREDIENTE PRINCIPAL</b>	Carbono (C), hidrogeno (H), oxigeno (O) y sodio (Na)																																																				
<b>ESPECIFICACIONES DE CONTROL</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Características</th> <th rowspan="2">Unidades</th> <th colspan="2">Especificación</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cloruro</td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Sulfato</td> <td>ppm <math>SO_4</math></td> <td>-</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Oxalato</td> <td>ppm <math>C_2O_4(2-)</math></td> <td>-</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Metales pesados</td> <td>ppm</td> <td>-</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Hierro</td> <td>ppm Fe</td> <td>-</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Plomo</td> <td>ppm Pb</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Arsénico</td> <td>ppm As</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Mercurio</td> <td>ppm Hg</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Pureza</td> <td>%</td> <td>99,0</td> <td>100,5</td> </tr> <tr> <td>Agua</td> <td>%</td> <td>11,0</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>Unidades de Ph</td> <td>7,5</td> <td>9,0</td> </tr> </tbody> </table>			Características	Unidades	Especificación		Min	Max	Cloruro	ppm	-	50	Sulfato	ppm $SO_4$	-	150	Oxalato	ppm $C_2O_4(2-)$	-	100	Metales pesados	ppm	-	5	Hierro	ppm Fe	-	5	Plomo	ppm Pb	-	1	Arsénico	ppm As	-	1	Mercurio	ppm Hg	-	1	Pureza	%	99,0	100,5	Agua	%	11,0	13,0	pH	Unidades de Ph	7,5	9,0
	Características	Unidades	Especificación																																																		
			Min	Max																																																	
	Cloruro	ppm	-	50																																																	
	Sulfato	ppm $SO_4$	-	150																																																	
	Oxalato	ppm $C_2O_4(2-)$	-	100																																																	
	Metales pesados	ppm	-	5																																																	
	Hierro	ppm Fe	-	5																																																	
	Plomo	ppm Pb	-	1																																																	
	Arsénico	ppm As	-	1																																																	
	Mercurio	ppm Hg	-	1																																																	
	Pureza	%	99,0	100,5																																																	
	Agua	%	11,0	13,0																																																	
pH	Unidades de Ph	7,5	9,0																																																		
<b>PRESENTACIÓN Y EMPAQUE</b>	El citrato de sodio se vende a granel en sacos presentaciones de 25 kg y al detal en bolsas metálicas protegidas con sistema ziploc en presentaciones de 1 kg.																																																				
<b>LEGISLACIÓN APLICABLE</b>	No aplica																																																				
<b>USOS E INSTRUCCIONES</b>	Agente acidulante, aromatizante, preservativo en industria de alimentos y bebidas, antioxidante y constructor de detergencia en industria de limpieza. Utilizado también como anticoagulante en tubos de ensayo en pruebas de sangre y principio activo en productos de la industria farmacéutica.																																																				
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	Almacenar el producto en un lugar fresco y ventilado, seco, a temperatura ambiente, lejos de fuentes de ignición, conservar el recipiente que lo contiene bien cerrado y rotulado. Mantener lejos de materiales incompatibles como agentes oxidantes y reductores fuertes.																																																				
<b>MANEJO Y TRANSPORTE</b>	Toda operación que involucre la manipulación de citrato de sodio debe realizarse en ambientes ventilados, el personal que realice esta manipulación debe tener todos los equipos de protección adecuados, establecer estrictas normas de higiene, no fumar ni comer en el sitio de trabajo. Evitar respirar el polvo, lavar las manos y rostro cuidadosamente después del manejo del producto. Para el manejo y transporte es importante tener en cuenta, que el citrato de sodio puede reaccionar con agentes oxidantes y reductores fuertes.																																																				

**PRECAUCIONES Y  
RESTRICCIONES**

**NOTA:** El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto

**Línea única de emergencia: 123 (24 horas)**  
**Comercializadora e importadora GruquimSAS**  
**Teléfono: (3019555158 - 3019555164 (Horario**  
**de oficina)**  
**Calle 2 #18 – 93 Parque Industrial San Jorge, Bodega 29, Manzana T2.**  
**Mosquera, Cundinamarca**