

NOMBRE DEL PRODUCTO	HIPOCLORITO DE SODIO																								
DESCRIPCIÓN FÍSICA	Solución acuosa, clara, ligeramente amarilla, olor característico penetrante e irritante. Fuertemente oxidante; dependiendo del pH de la solución se presenta disociado en forma de cloro activo, ácido hipocloroso HOCl y/o ión hipoclorito OCl ⁻ . De estas formas de “cloro libre activo” depende su reactividad en las reacciones de oxidación, cloración y acción bioquímica tales como el control bacteriológico y microbiológico																								
INGREDIENTE PRINCIPAL	Hidroxido de sodio (NaOH) en solución acuosa Cloro gaseoso (Cl ₂)																								
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Características</th> <th rowspan="2">Unidades</th> <th colspan="2">Especificación</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hipoclorito de sodio</td> <td>96 m/v</td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hidroxido de sodio</td> <td>96 m/v</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Densidad a 20°C</td> <td>g/ml</td> <td>1,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Apariencia</td> <td></td> <td colspan="2">Ligeramente amarilla</td> </tr> </tbody> </table>			Características	Unidades	Especificación		Min	Max	Hipoclorito de sodio	96 m/v	15		Hidroxido de sodio	96 m/v		1	Densidad a 20°C	g/ml	1,2		Apariencia		Ligeramente amarilla	
Características	Unidades	Especificación																							
		Min	Max																						
Hipoclorito de sodio	96 m/v	15																							
Hidroxido de sodio	96 m/v		1																						
Densidad a 20°C	g/ml	1,2																							
Apariencia		Ligeramente amarilla																							
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	El hipoclorito de sodio se vende a granel en tanques plásticos, fibra de vidrio o en canecas plásticas, en presentaciones de 1000kg, 250 kg, 70 kg, 25 kg, 4 kg																								
LEGISLACIÓN APLICABLE	NTC 2139																								
USOS E INSTRUCCIONES	Entre los principales usos se encuentran las industrias: TRATAMIENTO DE AGUAS Desinfección, esterilización, acción algicida, deoloración y desodorización de aguas industriales, potables y piscinas PAPELERA Blanqueador de celulosa, pulpa de papel y textiles QUÍMICA Hidróxido férrico Fe(OH) ₃ y dióxido de manganeso MnO ₂ , de nitratos, sulfatos y cianatos (por reacción con los cianuros y sulfuros correspondientes), de cloraminas orgánicas e inorgánicas y clorofenoles.																								
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Almacenar el producto en lugar fresco, seco y a temperatura ambiente, mantener el recipiente que lo contiene bien cerrado y rotulado. Mantener fuera del alcance de los niños. No se debe almacenar con sustancias incompatibles como ácidos y productos orgánicos.																								
MANEJO Y TRANSPORTE	Toda operación que involucre la manipulación de hipoclorito de sodio debe realizarse en ambientes bien																								

	<p>ventilados, el personal que realice esta manipulación debe tener todos los equipos de protección adecuados.</p> <p>Para el manejo y transporte es importante tener en cuenta, que el hipoclorito de sodio reacciona bajo condiciones de calor, luz solar en contacto con material férreo o mezclas con cualquier ácido, generando cloro gaseoso siendo este altamente oxidante, irritante y corrosivo. El transporte debe realizarse en envases de fibra de vidrio, polipropileno o polietileno.</p>
<p>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</p>	<p>El hipoclorito de sodio es altamente corrosivo. Su inhalación o ingestión puede provocar desde leves irritaciones cutáneas hasta edemas pulmonares, perforaciones de esófago y estómago. Por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas.</p> <p>Se recomienda leer la Hoja de Seguridad y el brochure del producto</p> <p>NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto</p>
<p>Línea única de emergencia: 123 (24 horas) Gruquim SAS Teléfono: 3019555158 - 3019555164 (horario de oficina) Calle 2 #18 – 93 Parque Industrial San Jorge, Bodega 29, Manzana T2. Mosquera – Cundinamarca</p>	