

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	<b>HIDRÓXIDO DE SODIO 50%</b>																								
<b>DESCRIPCIÓN FÍSICA</b>	Líquido viscoso, transparente a 20° C inodora y libre de impurezas detectables a simple vista. Sustancia corrosiva, en disolución con agua o cuando se neutraliza con algún ácido libera gran cantidad de calor, el cual puede ser suficiente para hacer que el material combustible en contacto con el hidróxido haga ignición. Se usa generalmente como solución del 50%.																								
<b>INGREDIENTE PRINCIPAL</b>	Hidróxido de sodio en solución																								
<b>ESPECIFICACIONES DE CONTROL</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Características</th> <th rowspan="2">Unidades</th> <th colspan="2">Especificación</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alcalinidad Total como NaOH</td> <td>% m/m</td> <td>48,5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Carbonato de Sodio como Na<sub>2</sub> CO<sub>3</sub></td> <td>% m/m</td> <td>-</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>Densidad a 20°C</td> <td>g/ml</td> <td>1,513</td> <td>1,556</td> </tr> <tr> <td>Apariencia</td> <td></td> <td colspan="2">Ligeramente amarilla</td> </tr> </tbody> </table>			Características	Unidades	Especificación		Min	Max	Alcalinidad Total como NaOH	% m/m	48,5	-	Carbonato de Sodio como Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	% m/m	-	0.2	Densidad a 20°C	g/ml	1,513	1,556	Apariencia		Ligeramente amarilla	
Características	Unidades	Especificación																							
		Min	Max																						
Alcalinidad Total como NaOH	% m/m	48,5	-																						
Carbonato de Sodio como Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	% m/m	-	0.2																						
Densidad a 20°C	g/ml	1,513	1,556																						
Apariencia		Ligeramente amarilla																							
<b>PRESENTACIÓN Y EMPAQUE</b>	La soda caustica líquida se vende a granel en tambores plásticos, fibra de vidrio o en canecas plásticas, en presentaciones de 300, 250 kg, 70 kg, 30 kg y 1 Gal																								
<b>LEGISLACIÓN APLICABLE</b>	Resolución 0004 del 02 agosto de 2022																								
<b>USOS E INSTRUCCIONES</b>	<p>Entre los principales usos se encuentran las industrias:</p> <p><b>PAPELERA</b>          Preparación de pastas “al sulfato” y “a la soda”.</p> <p><b>DETERGENTES, JABONES Y ACEITES</b>          Obtención de jabones de uso común y metálico. Base de algunas grasas lubricantes convencionales</p> <p><b>QUÍMICA</b>          Obtención de tenso activos, carboximetilcelulosa de sodio, celulósicos, hojas y películas celulósicas, rayón, celofán; preparación de emulsiones aniónicas bituminosas y de alquitrán de hulla; preparación de sulfatos, sulfitos y fosfatos de interés industrial, obtención de hipoclorito de sodio.</p> <p><b>OTRAS.</b>          Acondicionamiento de superficies metálicas, limpieza, desengrasado y decapado industrial; preparación de soluciones desinfectantes y lavadoras, mezclada con compuestos como el meta silicato de sodio; mercerización de fibras naturales, galvanoplastia, industria farmacéutica y de alimentos; plásticos y vidrios; secado y des carbonatación de gases.</p>																								

<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	Almacenar el producto en lugar fresco, seco y a temperatura ambiente lejos del contacto directo al sol, mantener el recipiente que lo contiene bien cerrado y rotulado. Mantener fuera del alcance de los niños. No se debe almacenar con sustancias incompatibles como aluminio, zinc, estaño, cobre, ácidos, aldehídos, productos orgánicos y agua.
<b>MANEJO Y TRANSPORTE</b>	<p>Toda operación que involucre la manipulación de soda caustica líquida debe realizarse en ambientes bien ventilados, el personal que realice esta manipulación debe tener todos los equipos de protección adecuados. Para realizar dilución de soluciones de soda cáustica se debe agregar la soda al agua.</p> <p>Para el manejo y transporte es importante tener en cuenta, que la soda caustica líquida puede reaccionar con ácidos, aldehídos, metales y otros productos orgánicos, aluminio, zinc, estaño y cobre pudiendo generar hidrógeno que en contacto con el aire puede formar mezclas explosivas con el aire. Posibilidad de reacción exotérmica cuando se diluye en agua, alcohol y glicerol. El transporte debe realizarse en carro tanques construidos en hierro, acero o fibra de vidrio para soluciones de soda cáustica con concentración hasta del 50% en peso y temperaturas inferiores a 40°C. En condiciones más exigentes, se deben utilizar recipientes construidos en níquel o aleaciones más resistentes a la corrosión alcalina</p>
<b>PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES</b>	<p>La soda cáustica es altamente corrosiva e irritante, por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m<sup>3</sup> para una exposición máxima de 15 minutos. Se recomienda leer la Hoja de Seguridad y el brochure del producto.</p> <p><b>NOTA:</b> El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto</p>
<p><b>Línea única de emergencia: 123 (24 horas)</b> <b>Gruquim SAS</b> <b>Teléfono: 3019555158 - 3019555164 (horario de oficina)</b> <b>Calle 2 #18 – 93 Parque Industrial San Jorge, Bodega 29, Manzana T2.</b> <b>Mosquera – Cundinamarca</b></p>	